

# **КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ**

**Техническое описание, инструкция по эксплуатации  
и паспорт**

**1Д2.959.006 ТО**



# КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

Техническое описание, инструкция по эксплуатации  
и паспорт

1Д2.959.006 ТО

1976





## ЧАСТЬ I

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Краскораспылитель предназначен для выполнения окрасочных работ методом распыления лакокрасочных материалов сжатым воздухом.

#### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наибольшая производительность — 20 м<sup>2</sup>/час.

Наибольший расход воздуха — 3 м<sup>3</sup>/час.

Давление воздуха на распыление — 2—4 ати.

Примечание. Работоспособность краскораспылителя должна сохраняться при давлении воздуха — 1 ати.

Давление краски — самотеком.

Краскораспылитель должен быть герметичным.

Габариты (с наливным баллоном) — 317×155×96 мм.

Вес (с наливным баллоном) — не более 0,71 кг.



### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект краскораспылителя входят:

краскораспылитель	— 1 шт.;
техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт с га- рантийным талоном	— 1 экз.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Краскораспылитель состоит из следующих основных частей.

Корпуса (4), крючка (2), втулки (3), винта (1), сопла (5), головки (6), штока (7), баллона (8), пружины (9), клапана (10), трубки (11), штуцера (12).

Воздух из компрессора по резиновому шлангу через штуцер (12) поступает в трубку (11). При включении краскораспылителя путем нажатия на крючок (2) открывается воздушный клапан (10), отводится шток (7) и открывается сопло для прохода краски.

Сжатый воздух, проходя через отверстия в корпусе и кольцевую щель вокруг сопла (5), увлекает и раздробляет краску на мельчайшие частицы, выбрасывая из краскораспылителя. В нерабочем состоянии шток прижат к коническому отверстию сопла. Для регулирования подачи краски служит винт (1), посредством которого регулируется величина хода крючка, а следовательно, и штока.

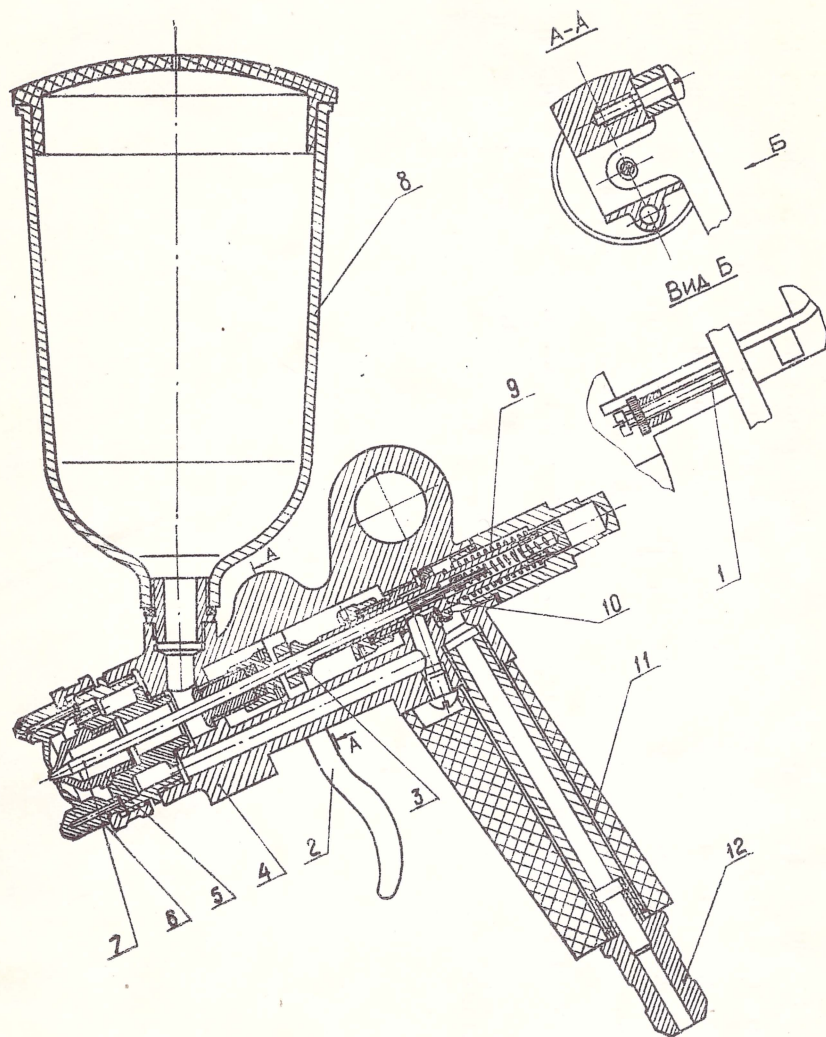


Рис. 6. Краскораспылитель.

1—винт; 2—крючок; 3—втулка; 4—корпус; 5—сопло; 6—головка; 7—шток;  
8—баллон; 9—пружина; 10—клапан; 11—трубка; 12—штуцер.

## Регулирование форм факела

Круглой головкой краскораспылителя можно получать плоскую или круглую формы факела. Форма факела устанавливается поворотом головки. Если два торцевых отверстия рожек головки находятся против лапок штуцера, — получается круглый факел, а если против пазов того же штуцера, — плоский факел. При этом можно получать как горизонтальный, так и вертикальный плоский факелы за счет изменения положения головки.

Горизонтальный факел получится тогда, когда рожки головки будут в вертикальном положении относительно распылителя, вертикальный, — когда рожки головки будут в горизонтальном положении.



## ЧАСТЬ II

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 1. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

При работе краскораспылителя следует придерживаться следующих правил:

1. Перед началом работ произвести тщательный осмотр краскораспылителя, воздухоподводящего шланга и убедиться в их исправности.
2. Подсоединить шланг, подводящий воздух.
3. Залить краску в баллон краскораспылителя.
4. На пробных покрасках установить требуемую форму и положение факела, а также расход краски. Расход краски устанавливается винтом, ограничивающим ход штока, а нужная форма и положение факела устанавливается поворотом головки.
5. Во время перерывов в работе переднюю часть краскораспылителя опускать в растворитель.
6. Следить за плотностью соединения воздухоподводящего шланга во избежание потерь воздуха.
7. Следить за тем, чтобы не перенасыщать поверхность краской. Показателем предельного насыщения поверхности краской является ее гляцевитость.
8. При работе с краскораспылителем запрещается:
  - а) бросать его;
  - б) вывертывать детали плохим инструментом;
  - в) прочищать сопло металлическими инструментами;
  - г) опускать весь краскораспылитель в растворитель.

## 2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ СОСТАВОВ

Тщательно перемешать краску лопаткой размером  $20 \times 30$  мм.

Перед употреблением профильтровать краску через металлическое или марлевое сито.

Вязкость рабочего состава определять по вискозиметру ВЗ-4 или простым способом.

Простой способ контроля вязкости — наблюдение за падением капель: последние капли, падающие со скоростью одной капли в секунду, не должны вытягиваться в нитку.

Нормальная вязкость красок, определяемая вискозиметром, может быть: порядка 25 -:- 30 сек. для масляных красок марки ПФ или ГФ, 20 -:- 30 сек. для нитрокрасок марки НЦ и т. д. В зависимости от цвета краски, сложности и материала окрашиваемых деталей, расход краски на одно покрытие должен быть в следующих пределах:

а) масляные краски (марки ПФ и ГФ) — от 85 до 220 г/м<sup>2</sup>;

б) нитрокраски (марки НЦ) — от 90 до 230 г/м<sup>2</sup>.

## 3. ПРИЕМЫ ОКРАШИВАНИЯ

1. Краскораспылитель держать перпендикулярно к окрашиваемой поверхности на расстоянии 250—350 мм.

2. Рекомендуется наносить покрытие пересекающимися полосами. Два тонких слоя лучше одного толстого.

3. Во избежание непроизводительного распыления краски необходимо после каждого прохода опускать крючок.

4. После окончания работ, а также при смене цвета краски производится промывка краскораспылителя. Для этого необходимо отвернуть контргайку, снять головку, сопло, баллон и промыть их в растворителе или керосине.

#### 4. ПЕРЕЧЕНЬ НЕИСПРАВНОСТЕЙ В КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЕ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
1	2	3
Слишком распыленная струя, сильное туманообразование.	Повышенное давление воздуха, поступающего в распылитель.	Отрегулировать давление воздуха от источника питания.
Недостаточное распыление струи.	Пониженное давление воздуха от источника питания.	Отрегулировать давление воздуха от источника питания.
	Утечка воздуха.	Осмотреть систему подвода воздуха к распылителю.
Неравномерное распыление краски в сторону.	Засорение зазора между соплом и головкой.	Снять сопло с распылителя и промыть его.
Прерывистый факел, перебой, плохая подача краски.	Засорение сопла. Материал в бачке на исходе. Загрязнение краски.	Промыть сопло. Наполнить бачок краской. Профильтровать краску.
Просачивание краски из сопла в нерабочем состоянии.	Засорение сопла. Неплотное закрытие сопла штоком — ослабла пружина штока.	Промыть сопло. Отрегулировать установку штока.
Выход краски из-под штока со стороны крючка.	Износ уплотнения. Втулка уплотнения не повернута.	Заменить уплотнение. Повернуть втулку.



## 5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении малярных работ необходимо выполнять следующие указания по технике безопасности:

1. Перед началом работы обеспечить вентиляцию помещений (открыть форточки или окно и пр.).
2. Пользоваться очками для защиты глаз от брызг распыляемой краски и от случайного выливания краски из краскораспылителя.
3. Не пользоваться открытым огнем при проведении покрасочных работ.
4. Не оставлять в помещении разбросанную ветошь, загрязненную лаками, красками и растворителями.
5. Растворители закрывать в герметичную тару.

ПО «КИЕВПРИБОР»

**П А С П О Р Т**  
**Краскораспылитель**

Изделие соответствует ТУ 92-218-74.

Соответствует техническим условиям и образцу, утвержденному Киевской конторой «Укроптхозторг».

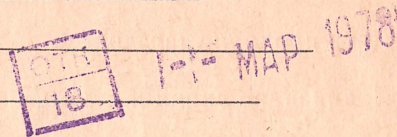
1. Дата выпуска \_\_\_\_\_

2. Розничная цена изделия 15 руб. \_\_\_\_\_

3. Контролер ОТК \_\_\_\_\_

4. Контролер-упаковщик \_\_\_\_\_

5. Дата продажи магазином \_\_\_\_\_



Подпись и штамп

При покупке требуйте от продавца заполнения паспорта и гарантийного талона.

Завод гарантирует нормальную работу краскораспылителя в течение двадцатичетырех месяцев со дня продажи его магазином. Без предъявления гарантийного талона или при неправильном его заполнении претензии на качество не принимаются и ремонт или обмен краскораспылителя не производится.

Адрес для предъявления претензий на качество краскораспылителя: 252067, Киев-67, Гарматная 2, ПО «Киевприбор».



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Краскораспылитель

1. Дата выпуска
2. Штамп контролера и упаковщика
3. Дата продажи магазином
4. Подпись продавца и штамп магазина

Без штампа магазина и даты продажи талон не действителен

### Отметки о гарантийном ремонте

1. Произведен ремонт \_\_\_\_\_
2. Дата ремонта \_\_\_\_\_
3. Номер квитанции \_\_\_\_\_
4. Характер ремонта \_\_\_\_\_
5. Подпись лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_





